

Техническая спецификация на оснащение к станку DMG MORI CTX 510 ECOLINE (DIN5480)**(Лот 1)****1. Долбежная головка для внутренней и наружной обработки**

Тип - оправка

Назначение – для токарных станков

Материал - сталь

Вес - 12.3кг

Тип крепления (интерфейс станка) - VDI40 DIN5480

Подача СОЖ - наружная

Допустимо направление вращения - только правое (М3)

Диаметр хвостовика: 40мм

Приводная муфта: DIN5480

Размер: Тип 32М

Крутящий момент максимальный max [Nm]: 25Нм

Обороты N2 max [грт]:1000 об/мин

Передаточное отношение (n1:n2): 1:1

Рабочий ход – 32мм

Общий ход – 35мм

Максимальная ширина канавки – 10мм

Максимальное число двойных ходов – 1.000 1/мин

Максимальная подача на ход – 0,15мм

Функциональная длина LF [мм]: 170

Программируемая длина LPR [мм]: 170

Функциональная ширина WF_[мм]: 60

Совместимость со станком CTX 510 ECOLINE (DIN5480)

Количество - 1 шт

2. Стартовый набор Quick Flex - ER32, в пластиковом кейсе

Категория – инструментальное крепление

Подкатегория – держатель инструментов

Тип - ER-32QF

Набор в кейсе, состоящий из:

Наименование	Характеристика	Кол-ко, шт
Ключ для работы одной рукой		1
Цанговый ключ для QuickFlex®		1
Адаптер Weldon/Whistle-Notch	диаметр 20мм	1
Комбинированный адаптер для фрезерной оправки	диаметр 22 мм	1
Цанговый адаптер	ER32	1
Цанговый ключ для цангового адаптера		1

3. Держатель для инструментов

Держатель инструментов для Quick Flex адаптеров

Кол-во гнезд – 18шт

Размер - ER-32QF

Длина – 262 мм

Ширина – 600 мм

Высота – 272 мм

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Член правления- проректор
по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Кожахметов Е.А.



УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: До 25.12.2025 года с момента подписания договора