

Техническая спецификация на оснащение к станку DMG MORI CTX 510 ECOLINE (DIN5480)

(Лот 1)

1. Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип - оправка
 Назначение – для токарных станков
 Материал - сталь
 Вес - 12.3кг
 Тип крепления (интерфейс станка) - VDI40 DIN5480
 Подача СОЖ - наружная
 Допустимо направление вращения - только правое (М3)
 Диаметр хвостовика: 40мм
 Приводная муфта: DIN5480
 Размер: Тип 32М
 Крутящий момент максимальный max [Nm]: 25Нм
 Обороты N2 max [rpm]: 1000 об/мин
 Передаточное отношение (n1:n2): 1:1
 Рабочий ход – 32мм
 Общий ход – 35мм
 Максимальная ширина канавки – 10мм
 Максимальное число двойных ходов – 1.000 1/мин
 Максимальная подача на ход – 0,15мм
 Функциональная длина LF [mm]: 170
 Программируемая длина LPR [mm]: 170
 Функциональная ширина WF [mm]: 60
 Совместимость со станком CTX 510 ECOLINE (DIN5480)
 Количество -1 шт

2. Стартовый набор Quick Flex - ER32, в пластиковом кейсе

Категория –инструментальное крепление
 Подкатегория – держатель инструментов
 Тип - ER-32QF
 Набор в кейсе, состоящий из:

Наименование	Характеристика	Кол-ко, шт
Ключ для работы одной рукой		1
Цанговый ключ для QuickFlex®		1
Адаптер Weldon/Whistle-Notch	диаметр 20мм	1
Комбинированный адаптер для фрезерной оправки	диаметр 22 мм	1
Цанговый адаптер	ER32	1
Цанговый ключ для цангового адаптера		1

3. Держатель для инструментов

Держатель инструментов для Quick Flex адаптеров
 Кол-во гнезд – 18шт
 Размер - ER-32QF
 Длина – 262 мм
 Ширина – 600 мм
 Высота – 272 мм

Председатель правления - ректор



Рахметуллина С.Ж.

Член правления- проректор
по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Кожаметов Е.А.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: До 25.12.2025 года с момента подписания договора